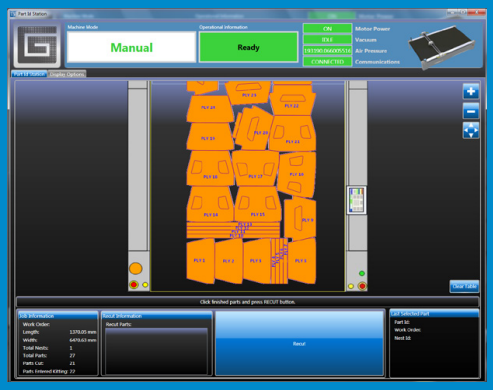
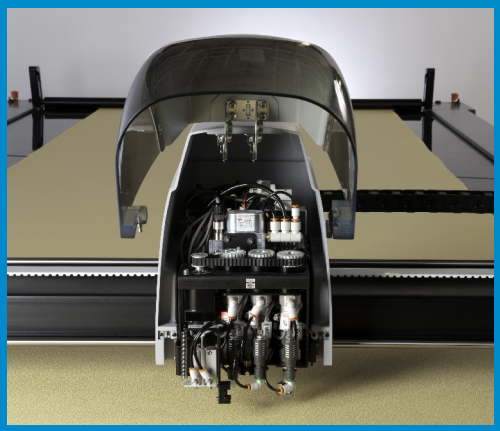
GERBERcutter Z1 jest wysokozaawansowanym systemem automatycznego, jednowarstwowego rozkroju tkanin, materiałów syntetycznych i tkanin technicznych oraz innych materiałów, wykorzystywanych zarówno w branży mebli tapicerowanych, artykułów wyposażenia wnętrz, jak również w branży tekstyliów technicznych. Został zaprojektowany z myślą o osiągnięciu maksymalnej produktywności, najwyższej jakości rozkroju, zmniejszeniu nakładu pracy operatora przy jednoczesnym osiągnięciu oszczędności w zużyciu tkanin i materiałów.



Intuicyjny i przejrzysty interfejs.


Możliwości instalacji na głowicy do trzech narzędzi naraz.

GERBER Z1 CUTTER

Wysoka jakość wykrawanych elementów:

- zastosowanie zróżnicowanej siły docisku noża umożliwia precyzyjny rozkrój różnorodnych tkanin, materiałów i tworzyw,
- wielonarzędziowa głowica tnąca umożliwia zarówno krojenie, jak i rysowanie.

Zalety urządzenia:

- graficzny interfejs użytkownika ułatwia szkolenie i pracę operatora,
- oprogramowanie sterujące cuttera Axis umożliwia automatyzację powtarzających się czynności w celu przyspieszenia przygotowania procesu rozkroju,
- komputerowy system sterowania umożliwia przechowywanie plików z konfiguracjami parametrów rozkroju, co wydatnie ułatwia i przyspiesza pracę,
- oprogramowanie sterujące cuttera Axis jest kompatybilne z systemami do przygotowania produkcji firmy Gerber oraz z większością systemów CAD powszechnie występujących na rynku.

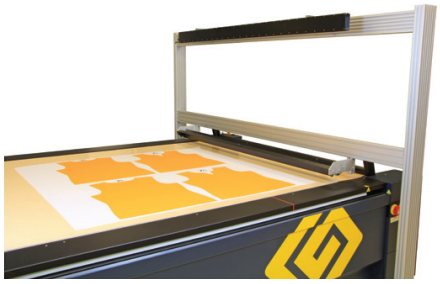
Szybki zwrot inwestycji:

- precyzyjne odkrawanie tkaniny lub materiału zmniejsza w wymierny sposób straty,
- zastosowanie technologii rozkroju jednowarstwowego umożliwia rozpoczęcie pracy bezpośrednio po otrzymaniu zlecenia, co przyspiesza cykl realizacji zamówienia,
- optymalizacja procesu rozkroju przez moduł Toolpath zawarty w oprogramowaniu Axis dzięki ułożeniu elementów w najbardziej efektywny sposób oraz zastosowaniu wspólnych linii dla sąsiadujących elementów (tzw. rozkrój z buforem zerowym) pozwala na uzyskanie dodatkowych oszczędności tkaniny lub materiału,
- rozkrój jednowarstwowy eliminuje konieczność stosowania papieru podkładowego dla wszystkich rodzajów rozkrawanych tkanin i materiałów oraz folii uszczelniającej dla znakomitej większości rozkrawanych tkanin.

GERBER TECHNOLOGY

OPCJE:

AutoMatch: System dopasowania układów do wzoru tkaniny.

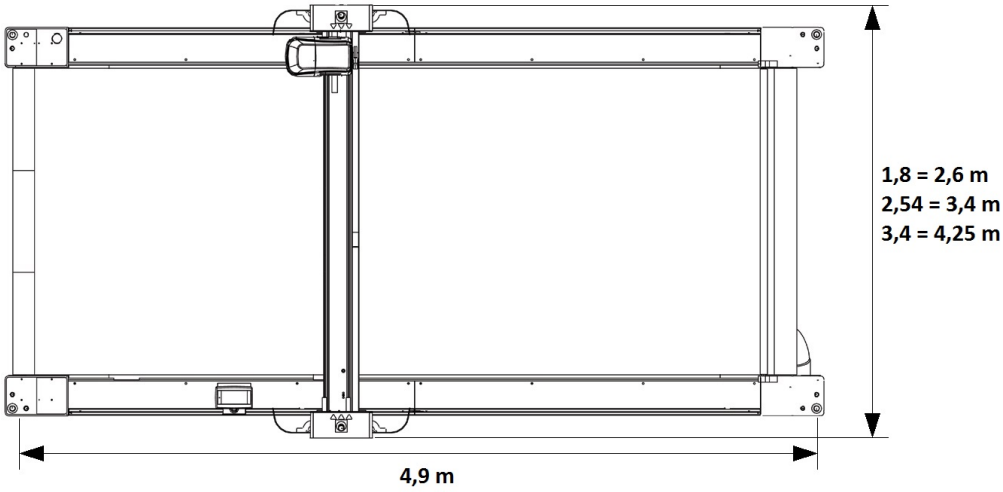


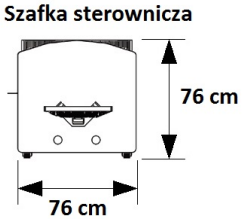
ContourVision: System skanowania i automatycznego generowania plików cięcia.

Jednowarstwowy podajnik tkaniny umożliwiający łatwą wymianę rolki tkaniny i cięcie bezpośrednio z rolki.

Specyfikacja techniczna Cuttera Z1:

Charakterystyka		
Wysokość tkaniny	Jednowarstwowa	
Prędkość cięcia (max.)	Z1 wszystkie modele	1,5 m/ s
Przyspieszenie głowicy (max.)	1,8 m szer.	15 m/ s^2
	2,54 m szer.	10 m/ s^2
	3,4 m szer.	7,5 m/ s^2
Wysokość stołu	Z1 wszystkie modele	0,80 - 0,96 m
Powierzchnia cięcia	1,8 m szer.	1,81 x 1,82 m
	1,8 m szer. długie okno cięcia	1,81 x 3,04 m
	2,54 m szer. długie okno cięcia	2,54 x 3,04 m
	3,4 m szer. długie okno cięcia	3,4 x 3,04 m
Zasilanie elektryczne		
System sterowania i zasilania	3-przewodowe, 200-240 V, jednofazowe, 50/60 Hz, 15 A	
Vacuum	380-480 V, trójfazowe, 50/60 Hz, 30 A	
Skompresowane powietrze	14 l/min. przy ciśnieniu 5.5 do 8.2 bara	
Warunki środowiska pracy		
Temperatura (max.)	40ºC	
Wilgotność (max.)	85% (nieskondensowana)	





GERBER TECHNOLOGY

INTEX®
MASZYNY I URZĄDZENIA DLA PRZEMYSŁU LEKKIEGO

Wyłączny, autoryzowany dystrybutor
Gerber Technology w Polsce:
tel.: +48 32 281 02 61
intex@intex.bytom.pl
www.intex.bytom.pl