

## FURNIPACK

Linia do pakowania mebli



### Opis działania:

W I etapie procesu pakowania narożniki mebla powinny być przez operatorów zabezpieczone kartonami. Podajnik materiału pakującego jest ustawiany w zależności od parametrów następnego etapu pakowania (takich jak np. szerokość mebla).

Mebel może być owijany w papier lub folię bąbelkową. Kolejnym etapem jest nałożenie folii termokurczliwej. Możliwość zastosowania papieru bądź folii bąbelkowej ma swoje zalety w przypadku, kiedy zachodzi konieczność owinięcia całego przedmiotu lub tylko jego górnej powierzchni.

Mebel jest przemieszczany za pomocą podajnika od wejścia, aż do głowicy zgrzewającej i odcinającej. Na stanowisku zgrzewającym mebel zostaje owinięty obustronnie folią z góry i z dołu, w kolejnym etapie następuje zgrzewanie końcowej części folii.

Zakończenie procesu pakowania mebla następuje w tunelu grzewczym. Mebel trafia do komory obkurczającej i pod wpływem wysokiej temperatury folia zostaje obkurczona, a mebel jest nią szczelnie opakowany.

Po całkowitym zgrzaniu, kolejnym procesem jest chłodzenie przez wentylację aby nie dopuścić do uszkodzenia elementów. Dolna dmuchawa na wyjściu z tunelu ułatwia uniesienie nadmiaru folii i pozwala na optymalne prasowanie rolek.

### Dystrybutor firm:



**ORGAN  
NEEDLES**

**Waste-exit**

**INTEX Sp. z o.o.**

40-873 Katowice  
ul. Tysiąclecia 24/87

NIP: 645-236-68-08  
REGON: 240090709

**Biuro:**

41-902 Bytom  
ul. Olejniczaka 4/2

**tel./fax:**

+48 /32/ 281-02-61  
+48 /32/ 282-73-65

e-mail: [intex@intex.bytom.pl](mailto:intex@intex.bytom.pl)

Ostatnim etapem jest ustawienie spakowanego mebla w pozycji poziomej. Tak zapakowany mebel przygotowany jest do transportu.

**Warunki pracy maszyny:**

Pomieszczenie suche, zamknięte,  
Z dala od substancji łatwopalnych i wybuchowych,  
Zasilanie standardowe: 400V 50Hz,  
Temperatura otoczenia przy urządzeniu: od 0 do 40 stopni C.

**Korzyści z użytkowania tego typu maszyny:**

Wzrost wydajności uzyskany dzięki ciągłości całego procesu pakowania - zatrzymanie linii następuje tylko jeden raz (aby zgrzać folię).  
Możliwość pakowania w folie różnego typu, koloru jak również z własnym nadrukiem.  
Optymalizacja miejsca pracy i obsługi maszyny przez pracowników.  
Skrócenie terminu dostawy mebli do klienta.

**Dane techniczne:**

- szerokość robocza taśmociągów - 1,30 m,
- szerokość robocza pieca – do 1,20 m,
- szerokość całkowita pieca – 1,50 m,
- wysokość pieca – 1,10 m,
- długość taśmociągu – 4,20 m + 4,00 m,
- szerokość linii w najszerszym miejscu – 4,55 m,
- długość całkowita – 21,00 m,
- całkowita wysokość linii – 3,00 m.

**ZAPEWNIAMY URUCHOMIENIE I SZKOLENIE OBSŁUGI.**



**INTEX®**

Wyłączny, autoryzowany dystrybutor  
Gerber Technology w Polsce:  
INTEX Sp. z o. o.  
Kontakt: 41-902 Bytom,  
ul. Olejniczaka 4/2,  
tel. 32 2810261; 32 2810261  
[www.intex.bytom.pl](http://www.intex.bytom.pl)